

The logo for MARGO, featuring a stylized 'M' inside a red circle, followed by the word 'ARGO' in white capital letters, and a white circle at the end. The background is a dark, industrial setting with corrugated metal beams.

MARGO

A photograph of an industrial warehouse or factory floor. The scene is filled with stacks of steel pipes and beams, supported by a red metal structure. The lighting is dramatic, highlighting the metallic surfaces and creating deep shadows.

RURY STALOWE
ARMATURA PRZEMYSŁOWA

www.margo-sp.com.pl



O FIRMIE

MARGO Sp. z o.o. powstała w 1999 r. w Stalowej Woli, w woj. podkarpackim. Obecnie sprzedaż prowadzona jest w trzech oddziałach firmy: w Stalowej Woli, w Krakowie i we Wrocławiu. Własny transport oraz sprawdzona sieć operatorów logistycznych pozwalają nam efektywnie współpracować z odbiorcami na terenie całego kraju, czyniąc nas rzetelnym i terminowym dostawcą.

PROFIL DZIAŁALNOŚCI

- handel hurtowy rurami stalowymi i elementami złącznymi do rurociągów stalowych
- produkcja króćców, nypli i muf gwintowanych
- usługi w zakresie cięcia i gwintowania rur
- handel wyrobami hutniczymi (blachy, kształtowniki, płaskowniki, profile, pręty itd.)

Wyroby, które oferujemy znajdują zastosowanie m.in.:

- w budownictwie
- w przemyśle energetycznym i ciepłowniczym
- w przemyśle maszynowym
- w przemyśle wydobywczym
- w przemyśle chemicznym
- w przemyśle samochodowym.

JAKOŚĆ

Aby sprostać stale rosnącym wymaganiom klientów postawiliśmy na najwyższą jakość oferowanych wyrobów i usług. W roku 2005 w Stalowej Woli wdrożyliśmy System Zarządzania Jakością potwierdzony Certyfikatem ISO 9001:2008.

Starannie dobieramy dostawców i współpracujemy z nimi na uczciwych, długoterminowych zasadach, co zapewnia sprawną realizację zamówień oraz konkurencyjne ceny. Wszystkie oferowane przez nas produkty posiadają certyfikaty jakości producentów. Dbamy również o to, by towary były składowane we właściwy sposób, który zabezpiecza je np. przed szkodliwym wpływem warunków atmosferycznych.

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY



ARMATURA PRZEMYSŁOWA

- **Kolana hamburskie ze szwem i bez szwu**
Kolana wykonane w gatunkach P235TR2, P235GH, P265GH, St 35.8, St 45.8 produkowane według norm EN 10253-1, EN 10253-2, DIN 2605
- **Kołnierze stalowe**
 - kołnierze szyjkowe
 - kołnierze płaskie
 - kołnierze zaślepiające
 - kołnierze płaskie gwintowane
 - kołnierze luźne z pierścieniami do przyspawaniaKołnierze wykonane w gatunkach: P235GH, P245GH, P250GH, P265GH, C22.8, S235JR według norm EN 1092, DIN 2631, DIN 2632, DIN 2633, DIN 2634, DIN 2635.
- **Zwężki stalowe**
Zwężki wykonane w gatunkach P235TR2, P235GH, P265GH, St 35.8, St 45.8 według norm EN 10253-2, DIN 2616.
- **Dennice stalowe elipsoidalne**
Dennice wykonane w gatunku S235 według normy EN 10253-1.
- **Trójniki stalowe**
Trójniki równoprzelotowe i redukcyjne wykonane w gatunkach P235GH, St 35.8 według norm EN 10253-2, DIN 2616.
- **Mufy stalowe**
Mufy wykonane w gatunku P235TR2 według normy EN 10241.
- **Króćce stalowe**
Króćce z gwintem jednostronnym rurowym stożkowym zewnętrznym wykonane według normy EN 10226-1 z rury bezszwowej w gatunku P235TR2 oraz z rury ze szwem w gatunkach S195T, P235TR1.
- **Nypły rurowe**
Nypły rurowe z gwintem dwustronnym rurowym stożkowym zewnętrznym wykonane według normy EN 10226-1 z rury ocynkowanej ze szwem w gatunkach L235, S195T, P235TR1.



Rury bez szwu na konstrukcje stalowe

Rury konstrukcyjne i profile zamknięte o przekroju okrągłym są znaczącą częścią wszystkich typów stalowych konstrukcji w przemyśle oraz budownictwie.

Normy	Gatunki stali
DIN 2448 / 17121	St 37.0, St 44.0, St 52.0
EN 10210-1,2	S235JRH, S275J2H, S355J2H, S275NLH, S355NH, S355NLH

Rury bez szwu na części urządzeń i do ogólnego stosowania

Rury używane są do produkcji różnego rodzaju podzespołów i urządzeń. Do tej grupy są zaliczane również rury do obróbki mechanicznej.

Normy	Gatunki stali
DIN 2448 / 1629, 1630	St 37.0, St 44.0, St 52.0, St 37.4, St 44.4, St 52.4
EN 10294-1, 10297-1	E355+AR, E355+N, E235, E275

Rury bez szwu o specjalnych właściwościach w temperaturze pokojowej do urządzeń ciśnieniowych i cieplnych

Rury do urządzeń ciśnieniowych znajdują zastosowanie we wszystkich gałęziach przemysłu. O możliwości zastosowania poszczególnych grup rur z punktu widzenia ciśnienia, temperatury i rodzaju przepływającego medium, stanowią odpowiednie wytyczne dla urządzeń ciśnieniowych oraz normy na rury.

Normy	Gatunki stali
DIN 2448 / 1629, 1630	St 37.0, St 44.0, St 52.0, St 37.4, St 44.4, St 52.4
EN 10216-1	P195TR1, P195TR2, P235TR1, P235TR2, P265TR1, P265TR2

Rury bez szwu o specjalnych właściwościach w temperaturze podwyższonej – kotłowe, do urządzeń ciśnieniowych i cieplnych

Rury produkuje się z żarowytrzymałych węglowych i niskostopowych stali, które znoszą obciążenie przy wysokich ciśnieniach i temperaturach. Rury używane są na części energetycznych urządzeń takich jak kotły, przegrzewacze pary, przewody parowe itp.

Normy	Gatunki stali
DIN 2448 / 17175	St 35.8, St 45.8
EN 10216-2	P195GH, P235GH, P265GH, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10



Rury bez szwu ze stali drobnoziarnistych do urządzeń ciśnieniowych

Rury produkowane są ze stali z wielkością ziarna ferrytycznego 6 i drobniejszego. Są stosowane tam, gdzie niezbędne jest zapewnienie wymaganej wartości udarności stali.

Normy	Gatunki stali
DIN 2448 / 17179	StE255, StE285, StE355
EN 10216-3	P355N, P355NH, P275NL1, P355NL1, P275NL2, P355NL2

Rury bez szwu o specjalnych właściwościach w niskich temperaturach pracy, do urządzeń ciśnieniowych

Rury są stosowane w aparaturach i urządzeniach pracujących w niskich temperaturach. Cechą charakterystyczną tych rur jest mała skłonność na kruche pękanie przy niskiej temperaturze.

Normy	Gatunki stali
DIN 2448 / 17173	TT St35N
EN 10216-4	P215NL, P265NL

Rury bez szwu dla wymienników ciepła

Wymienniki ciepła wykorzystuje się w przemyśle energetycznym oraz chemicznym, przy ogrzewaniu budynków i ogrzewaniu wody.

Normy	Gatunki stali
DIN 2391-1 / 1629, 17175	St 35.8, 15Mo3
EN 10216-2	P235GH, 16Mo3

Rury bez szwu do gwintowania i do spawania

Rury gwintowane posiadają szerokie zastosowanie w przemyśle maszynowym oraz budownictwie. Używane są do transportu wody, różnych cieczy, powietrza oraz gazów. Zakres stosowania tego typu rur w zależności od wielkości ciśnienia oraz rodzaju przepływającego medium określony jest przepisami właściwymi dla konstrukcji przewodów rurowych i rurociągów.

Normy	Gatunki stali
DIN 2442 / 1629	St 37.0
EN 10224	L235, L275, L355



Rury bez szwu dla rurociągów do gazu i cieczy palnych

Rury przeznaczone dla wysokociśnieniowych rurociągów do transportu gazu, ropy i innych palnych cieczy w przemyśle wydobywczym, chemicznym i energetycznym.

Normy	Gatunki stali
DIN 2448 / 2470-1 / 1629	St 37.0
DIN 2448 / 2470-2 / 17172	StE 210.7, StE 240.7, StE 290.7, StE 320.7, StE 360.7, StE 415.7
EN ISO 3183-PSL1	L210, L245, L290, L320, L360, L390, L415, L450
EN ISO 3183-PSL2	L245NE, L290NE, L360NE, L415NE

Rury precyzyjne bez szwu ciągnione na zimno

Zaletą tych rur jest ich wysoka dokładność wykończenia, dobra jakość powierzchni, duża różnorodność wymiarów oraz gwarantowane własności mechaniczne i technologiczne. Rury mają zastosowanie w przemyśle budowlanym, maszynowym i samochodowym. Stosuje się je do produkcji przewodów, układów hydraulicznych i pneumatycznych.

Normy	Gatunki stali
DIN 2391-1	St 35, St 52, St 52.3, St 52.4
EN 10305-1	E235, E255, E355, E410

Rury precyzyjne bez szwu ciągnione na zimno galwanizowane

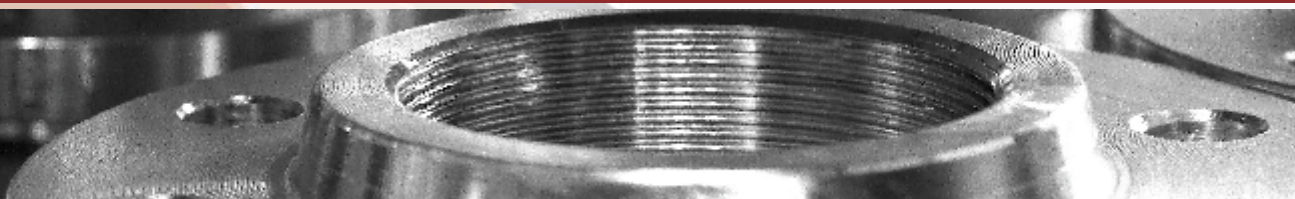
Zaletą tych rur jest ich wysoka dokładność wykończenia, dobra jakość powierzchni, duża różnorodność wymiarów oraz gwarantowane własności mechaniczne i technologiczne. Rury mają zastosowanie w przemyśle budowlanym, maszynowym i samochodowym. Stosuje się je do produkcji przewodów, układów hydraulicznych i pneumatycznych. Rury cynkowane galwanicznie. Powłoka bardzo dobrej jakości przewyższająca znacznie wartości normowe (od 1,5 do nawet 6 razy).

Normy	Gatunki stali
EN 10305-4	E215, E235, E255, E355

Rury ze szwem do zastosowań ciśnieniowych

Rury ze stali niestopowych z określonymi własnościami w temperaturze pokojowej. Rury przeznaczone są do transportu mediów płynnych i gazowych.

Normy	Gatunki stali
EN 10217-1	P195TR1, P195TR2, P235TR1, P235TR2



Rury ze szwem do spawania i gwintowania

Rury ze stali niestopowych do spawania i gwintowania. Rury mogą być zastosowane zarówno do transportu cieczy, jak i innych mediów.

Normy	Gatunki stali
EN 10255	S195T

Rury ze stali niestopowej do transportu cieczy, łącznie z wodą przeznaczoną do celów konsumpcyjnych.

Normy	Gatunki stali
EN 10224	L235

Rury ze szwem ze stali konstrukcyjnych

Rury ze szwem wykonane na zimno ze stali konstrukcyjnych niestopowych i drobnoziarnistych. Rury wykorzystywane są w konstrukcjach stalowych, do budowy maszyn i pojazdów.

Normy	Gatunki stali
EN 10219-1	S235JRH, S355J2H

Rury ze szwem ocynkowane

Rury ze szwem ocynkowane są szeroko stosowane w budownictwie jako elementy do instalacji wodociągowych i konstrukcji stalowych.

Normy	Gatunki stali
EN 10255 / ISO 1461	S195T
EN 10217-1 / 10240	P235TR1
EN 10255 / 10240	S195T
EN 10219-1 / 10240	S235JRH
EN 10224 / 10240	L235





**Siedziba
główna**

MARGO Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 11, 37-450 Stalowa Wola
tel. (+48 15) 844 34 44
(+48 15) 642 62 70
(+48 15) 642 63 24
(+48 15) 842 10 76
(+48 15) 842 10 89
fax wew. 112

**Oddział
Kraków**

ul. Wroblela 2, 30-798 Kraków
tel. (+48 12) 292 50 29
fax (+48 12) 292 50 30

**Oddział
Wrocław**

ul. Opolska 140, 52-014 Wrocław
tel. (+48 71) 353 92 64
fax (+48 71) 355 14 86



www.margo-sp.com.pl
margo@margo-sp.com.pl